

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ  
ВАЛЬЦОВЩИК СТАНА ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ**

# **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

## **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**

### **Вальцовщик стана горячей прокатки**

#### **1.1. Область применения программы**

Программа профессионального модуля— является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО **22.02.05 Обработка металлов давлением** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих вальцовщик стана горячей прокатки** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Производить перевалку валков и наладку стана.
2. Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением в плановом и аварийном режимах.
3. Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами.
4. Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования.

Программа профессионального модуля «ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Вальцовщик стана горячей прокатки» может быть использована при обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Программа профессионального модуля ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Вальцовщик стана горячей прокатки » может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки), в профессиональной подготовке работников в области обработки металлов давлением (сорто- и листопрокатное производство, калибровочное и метизное производство) при наличии среднего (полного) общего образования.

## **1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

### **иметь практический опыт:**

- участие в перевалке рабочих валков и наладке агрегатов стана;
- ведение технологического процесса с учётом исходных материалов, сортамента и показаний КИП;
- подготовка основного и вспомогательного оборудования к работе;
- обслуживание технологического оборудования в процессе производства проката;

### **уметь:**

- подготавливать оборудование к работе;
- осуществлять пуск и остановку технологического оборудования;
- обслуживать основное и вспомогательное оборудование в плановом и аварийном режимах;
- регулировать ход технологического процесса с применением АСУТП;

### **знать:**

- технологическую схему прокатного производства;
- технологические процессы производства проката;
- правила безопасной работы с подъемно-транспортным оборудованием во время перевалки валков.

## **1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

всего – **420** часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – **420** часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **88** часов;

самостоятельной работы обучающегося – **44** часа

учебной и производственной практики – **288** часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих вальцовщик стана горячей прокатки /вальцовщик стана холодной прокатки**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| <b>Код</b>    | <b>Наименование результата обучения</b>   |
|---------------|---|
| <b>ПК 6.1</b> | Производить перевалку валков и наладку стана  |
| <b>ПК 6.2</b> | Осуществлять технологический процесс обработки металлов давлением в плановом и аварийном режимах  |
| <b>ПК 6.3</b> | Производить наладку оборудования в соответствии с заданными технологическими режимами   |
| <b>ПК 6.4</b> | Выполнять профилактические осмотры и текущие ремонты обслуживаемого оборудования  |
| <b>ОК 1</b>   | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес   |
| <b>ОК 2</b>   | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество     |
| <b>ОК 3</b>   | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность  |
| <b>ОК 4</b>   | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития |
| <b>ОК 5</b>   | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности  |
| <b>ОК 6</b>   | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями   |
| <b>ОК 7</b>   | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий  |
| <b>ОК 8</b>   | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации    |

|              |   |
|--------------|---|
| <b>ОК 9</b>  | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности                        |
| <b>ОК 10</b> | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) |

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

вальцовщик стана горячей прокатки

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля

| Коды профессиональных компетенций | Наименования разделов профессионального модуля   | Всего часов<br><i>(макс. учебная нагрузка и практики)</i> | Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов) |  |   |                                     |   | Практика       |  |
|-----------------------------------|--|---|---|--|---|-------------------------------------|---|----------------|--|
|                                   |  |   | Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося                   |  |   | Самостоятельная работа обучающегося |   | Учебная, часов | Производственная (по профилю специальности),<br><i>(концентрированная)</i> часов |
|                                   |  |   | Всего, часов  | в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов | в т.ч., курсовая работа (проект), часов | Всего, часов                        | в т.ч., курсовая работа (проект), часов |                |  |
| 1                                 | 2  | 3   | 4   | 5  | 6                                       | 7                                   | 8                                       | 9              | 10   |
| ПК 6.1-6.2                        | Раздел 1 Основы технологии прокатного производства   | 48  | 32  | 20   | -                                       | 16                                  | -                                       | 216            | -  |
| ПК 6.3-6.4                        | Раздел 2 Основы обслуживания оборудования прокатного производства                                  | 84  | 56  | 40   |   | 28                                  |   |                | -  |
|                                   | Производственная практика, часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i> | 72  |   |  |   |                                     |   |                | 72   |
|                                   | Всего:   | 420   | 88  | 60   | -                                       | 44                                  | -                                       | 216            | 72   |