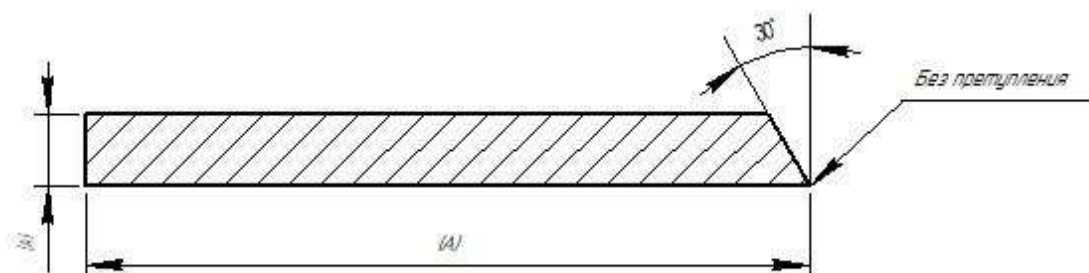


Вид сварки
MMA (111), MIG/MAG (135), TIG (141)

Детализированный чертеж



Разделка крамок для соединения
фрезерцется

Спецификация

| Деталь | Кол-во | Материал | Описание | Примечание |
|--------|--------|--------------------|------------------------------|-------------------------|
| 1А | 2 | Углеродистая сталь | Труба $\Phi 114 \times 8-75$ | Фрезерная обработка 30° |
| 2А | 2 | Легированная сталь | Пластина 200x100x2 | Без фаски |
| 3А | 2 | Углеродистая сталь | Пластина 250*100*10 | Фрезерная обработка 30° |
| | | | | |
| | | | | |

| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---|-----------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № выдл. | Подп. и дата | Вид сварки MMA (111), MIG/MAG (135), TIG (141) | Лист 2 |
| | | | | | | |